



UNIVERSITAS SCIENTIARUM SZEGEDIENSIS
SZEGEDI TUDOMÁNYEGYETEM

Létesítménygazdálkodási Igazgatóság
Beszerzési és Szolgáltatási Iroda

Tárgy: válasz előzetes vitarendezési kérelemre

Tisztelt Kérelmező, Tisztelt Érintettek!

A Szegedi Tudományegyetem 2/Ny/2016/SZTE számú „Adásvételi szerződés sebészeti varrógépek és tartozékaik beszerzésére a SZTE SZAKK Sebészeti-, Gyermekgyógyászati-, Urológiai Klinika és egyéb egészségügyi intézményei részére” tárgyú közbeszerzési eljárásban kezdeményezett előzetes vitarendezés keretében az alábbiakban tájékoztatjuk az érintetteket a kérelmező által előadottakról, valamint az ajánlatkérő azzal kapcsolatos álláspontjáról.

A részletes vitarendezési kérelmet mellékelten csatoljuk.

I. A részletes termékleírás kifogásolásával kapcsolatos válasz

Az ajánlatkérő a műszaki leírások meghatározásakor az általa ismert termékek jellemzőiből indul ki. Az SZTE-nek, mint költségvetési intézménynek (akárcsak más ajánlatkérőknek) nincs kapacitása, hogy külön orvosi-műszaki egységet tartson fenn arra, hogy az adott beszerzési tárgy területén teljeskörű piacfelmérést végezzen, hogy milyen termékek érhetők el, majd az elérhető termékek műszaki jellemzőit összehasonlítva próbáljon olyan specifikációkat kialakítani, amelybe minden piaci szereplő terméke belefér. A Kbt. nem is támaszt ilyen elvárást, hiszen a kérelmező által idézett jogszabályhelyek is indokolatlan megkülönböztetésről szólnak. A szakmailag indokolt jellemzők rögzítésére lehetőség van, annak megítélése pedig, hogy mely jellemzők fontosak orvos-szakmai szempontból a felhasználó orvosok kompetenciája, nem pedig az egyes piaci szereplők.

A közbeszerzés tárgyának meglehetősen speciális volta miatt nyilvánvalóan nem vitatható, mennyire nem mindegy, hogy milyen eszköz kerül azt azokat alkalmazó orvosok kezébe. Éppen Kérelmező jelöl meg a 321/2015. (X. 30.) Korm. rendelet azon passzusát, miszerint Ajánlatkérői kötelezettség a közbeszerzés tárgyának, a műszaki leírásnak a kellően pontos meghatározása, amelynek maradéktalanul eleget tettünk.

E körben kívánjuk felhívni Kérelmező figyelmét arra, hogy magának a közbeszerzésnek - összhangban a vonatkozó jogszabályokkal – az a célja, hogy az ajánlatkérői elvárásoknak megfelelő ajánlatok kerüljenek beadásra, nem az tehát, hogy a piac valamennyi szereplőjének versenyigénye kielégítést nyerjen.

Ettől függetlenül természetesen a jogszabályi követelményeknek eleget téve a kiírásban is jeleztük, hogy „a mellékletben megadott részletes értékeknek megfelelő, illetve azzal egyenértékű paraméterekkel rendelkező eszközt tartalmazó ajánlatot fogadjuk el érvényes

ajánlatnak (321/2015. (X. 30.) Korm. rendelet 46. § (3), amennyiben az eltérés nem jelent változtatást az eszköz használatában ill. használhatóságában.”

Ennek megfelelően, amennyiben Kérelmező az általa gyártott, forgalmazott eszközökkel megfelel a fenti kitételnek, érvényes ajánlatot tud tenni.

II. A -30% - +40% - os eltérés lehetőségének kifogásolása

Tekintettel arra, hogy a közbeszerzés tárgya orvostechnikai eszköz, a gyógyszerek és orvostechnikai eszközök közbeszerzésének sajátos szabályairól szóló 16/2012. (II. 16.) Korm. rendelet szabályai vonatkoznak rá, melynek 6.§ (2) bekezdése értelmében: „**Az ajánlatkérő a Kbt. 58. § (1) bekezdésének alkalmazásakor a közbeszerzés mennyiségétől történő eltérés mértékét szabadon határozhatja meg.**”

Feltételezzük, hogy a fenti rendelkezés alkalmazása további magyarázatot nem igényel.

III. P/1. alkalmassági követelmény kifogásolása:

Az ajánlati felhívás III. 1.2) Gazdasági és pénzügyi alkalmasság körében meghatározott minimumkövetelmény szerint „Alkalmatlan, az ajánlattevő, amennyiben a **mérleg szerinti eredménye** a felhívás feladásának napját megelőző utolsó három, beszámolóval lezárt üzleti évben egynél több üzleti évben negatív volt.”

Az árbevételi adatok vizsgálatára csak abban az esetben kerül sor, amennyiben az ajánlattevő a számviteli jogszabályoknak megfelelő beszámolóval azért nem rendelkezik az ajánlatkérő által előírt teljes időszakban, mert az időszak kezdete után kezdte meg működését.

A közbeszerzés tárgya a 7. és 8. rész tekintetében sebészeti varrógép táruk, az 1. – 6. és 9. részek tekintetében sebészeti varrógépek és tartozékaik.

A 320/2015. (X. 30.) Korm. rendelet szerinti központi ellenőrzés során épp az ellenőrzést végző szerv kérésére határoztuk meg valamennyi részajánlati körre egységesen a közbeszerzés tárgyának vizsgálatát, azaz akár sebészeti varrógépek és tartozékaik, akár sebészeti varrógép táruk szállításából származhat a bemutatni kívánt árbevétel.

IV. M/1. alkalmassági követelmény kifogásolása:

Válaszunk megegyezik a III. pontban adott válasszal.

V. Az ajánlati ár képletének meghatározása:

Értelemszerűen ajánlatkérő az értékelés során nem válogat az alkalmazott képletek használata között, már csak azért sem, mert a pontozás módszerét az összegzésben is meg kell határozni, a félreértések elkerülése végett azonban a kétféle képlet megjelölését az ajánlati felhívás módosításával fogjuk tisztázni.

Szeged, 2017. február 15.


Ajánlatkérő képviselője

dr. Mendebaba Radmila
felelős akkreditált
közbeszerzési szaktanácsadó
00076

Tisztelt Ajánlatkérő!

Alulírott _____ mint a _____ érdekelt gazdasági szereplő nevében eljárni jogosult *vezérigazgató* (a továbbiakban Kérelmező), a **Szegedi Tudományegyetem** (6720 Szeged, Dugonics tér 13.), mint ajánlatkérő (a továbbiakban Ajánlatkérő) által „*Adásvételi szerződés sebészeti varrógépek és tartozékaik beszerzésére a SZTE SZAKK Sebészeti-, Gyermekgyógyászati-, Urológiai Klinika és egyéb egészségügyi intézményei részére*” tárgyban, az Európai Unió Közbeszerzési Lapjában (TED) 2017. január 31. napján 2017/S 021-035021 azonosítószámon megjelent ajánlati felhívással 2017. január 27. napján megindított, a közbeszerzésekről szóló 2015. évi CXLI. törvény (a továbbiakban Kbt.) Második része szerinti, uniós értékhatárt elérő értékű nyílt közbeszerzési eljárásban a Kbt. 80. § (1) bekezdés alapján az alábbi

ELŐZETES VITARENDEZÉSI KÉRELEMMEL

fordulok Ajánlatkérőhöz.

Az ajánlati felhívással és a közbeszerzési dokumentumokkal összefüggésben az alábbi jogszabálysértéseket észleltük, amelyek kapcsán kérjük Ajánlatkérőt, hogy a törvényi határidőn belül az ezzel kapcsolatos álláspontját kifejteni, a Kérelmező fax számára és e-mail címére megküldeni, illetve a javaslatunknak megfelelő szükséges intézkedéseket megtenni szíveskedjen.

Kérelmezői jogosultság, határidő:

A Kbt. 80. § (1) bekezdés b) pont ba) alpontja alapján előzetes vitarendezés kezdeményezésére jogosult bármely érdekelt gazdasági szereplő az ajánlattételi határidő lejártá előtti tizedik napig, ha álláspontja szerint egészben vagy részben jogsértő az eljárást megindító felhívás, vagy a felhívással együtt elérhető közbeszerzési dokumentumok.

Kérelmező tárgyi közbeszerzési eljárás vonatkozásában érdekelt gazdasági szereplőként kezdeményez vitarendezést az ajánlati felhívás IV.2.2. pontjában rögzített ajánlattételi határidő (2017. március 9. napján 11:00 óra) lejártá előtti tizedik napot megelőzően.

I.

A közbeszerzési dokumentumok jogsértőnek tartott eleme:

Kérelmező álláspontja szerint jogsértő módon került meghatározásra a közbeszerzési dokumentumok önálló mellékletét képező specifikáció excel fájlban foglalt műszaki leírás az alábbi részek alábbi gépeivel kapcsolatosan:

1. rész	1, 2a, 2b, 3a, 3b, 4a, 4b, 5a, 5b, 6a, 6b, 7a,
2. rész	1a, 2a, 3, 4a,
3. rész	1a, 1b, 2a, 3a, 4,
4. rész	1a, 1b, 2a, 3a, 4a, 4b, 5a, 5b, 6a, 6b,
6. rész	1, 2, 3, 4, 5a, 5a, 5b, 6a, 6b, 7a, 7b,

Ajánlatkérő nem biztosítja a szerződés tárgyának megkülönböztetésmentes leírását, ugyanis a műszaki leírást oly módon határozta meg, hogy az Kérelmező álláspontja szerint egyes gazdasági szereplőket és árukat az eljárásból kizár, ezzel egyidejűleg pedig más gazdasági szereplők és áruk előnyös megkülönböztetését eredményezi.

Ugyan Ajánlatkérő a közbeszerzési dokumentumok V. fejezetében a műszaki leírás kapcsán rögzíti, hogy a specifikációban rögzítettekkel egyenértékű paraméterekkel rendelkező eszközt tartalmazó ajánlatot is elfogad, összhangban a közbeszerzési eljárásokban az alkalmasság és a kizáró okok igazolásának, valamint a közbeszerzési műszaki leírás meghatározásának módjáról 321/2015. (X. 30.) Korm. rendelet 46. § (3) bekezdésében foglaltakkal, azonban az egyes gépek műszaki leírása olyan szintű részletességgel került meghatározásra, mely Kérelmező szakmai megítélése szerint nem teszi lehetővé az azoknak való megfelelést

még egyenértékű géppel sem, kizárólag egy adott gyártó adott típusú gépét lenne lehetséges az érvényes ajánlattétel érdekében megajánlani.

Kérelmező álláspontja az, hogy a fenti gépek műszaki specifikációja **túl részletes**, ezáltal **nem teszi lehetővé** a piaci versenyt, így közbeszerzési dokumentumok részét képező műszaki leírás (specifikáció) **nem felel meg** a Kbt. 58. § (3) bekezdésének.

Továbbá a piaci verseny korlátozása miatt ajánlatkérő eljárása sérti a Kbt. 2. § (2) bekezdést, tekintettel arra, hogy ajánlatkérő **nem biztosítja** az eljárás során az esélyegyenlőséget és egyenlő bánásmódot a gazdasági szereplők számára.

A kérelmező észrevétele, valamint az álláspontját alátámasztó adatok, tények:

A Kbt. 58. § (3) bekezdés alapján a műszaki leírásnak valamennyi gazdasági szereplő számára egyenlő hozzáférést kell lehetővé tennie, és nem lehet olyan hatása, amely indokolatlanul akadályozná a verseny biztosítását a közbeszerzés során.

A 321/2015. (X. 30.) Korm. rendelet 46. § (4) bekezdés alapján a teljesítmény-, illetve funkcionális követelmények megadásával meghatározott műszaki leírásban foglalt követelményeket úgy kell meghatározni, hogy azok kellően pontosak legyenek ahhoz, hogy lehetővé tegyék az ajánlattevők számára a szerződés tárgyának megállapítását, az ajánlatkérők számára pedig a szerződés odaítélését.

A Döntőbizottság vonatkozó határozatai alapján látható, hogy a beszerzési igény meghatározása ajánlatkérő elvitathatatlan joga és kötelezettsége, ugyanakkor a beszerzés tárgyát és mennyiségét valós beszerzési igényének megfelelően kell meghatározni, oly módon, hogy az **indokolatlanul ne korlátozza** az adott eljárásban **potenciális** ajánlattevőként résztvevő gazdasági szereplők körét (D.419/17/2014, D.360/18/2014).

A specifikációban ajánlatkérő gyakorlatilag **részletes termékleírást adott ki**, szinte valamennyi termékspecifikáció esetében jellemző a **pontos méretmegjelölés**, ahelyett, hogy minimum, vagy maximumkövetelmények, esetleg intervallum megadásával szélesítené a versenyt. Megítélésünk szerint a pontos paraméterek kivétel nélküli alkalmazása (különös tekintettel a nyílt eljárás alkalmazására) semmilyen körülmények között **nem tekinthető indokoltnak**.

Fentiekén túl megítélésünk szerint az alábbiak miatt Ajánlatkérő műszaki leírása **indokolatlanul** akadályozza a versenyt:

I. részajánlati kör: Mellkasszetszeti I. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozást alátámasztó érvek	Javasolt megfogalmazás, egyéb javaslat
1.	Kétkézes egyenes varrógép	Kétkézes, állítható kapocs magasságú 1,0-2,5 egyenes varrógép. párhuzamos profázárral, 2 sor, 30 mm-es varrathosszal, vastag szövetre, nyitott kapocs láb 4,8 mm.	Piaci ismereteink szerint csak egyetlen gyártó terméke felel meg a kiírt specifikációnak	A versenykorlátozás megszüntetése miatt javasoljuk egy speciális csoport létrehozását, ahol soronkénti szerződés kötés lehetséges, melybe ez a kiírás is bekerülhet.
2a	Egykezes, egyenes 30 mm-es varrógép	Egykezes, fix kapocs magasságú egyenes varrógép 2 sor 30 mm-es varrathosszal, 2 mm-es, vastag szövetre, külön biztonsági záró és elcsúszó karral. Az üllő hegye 5 mm-nél kisebb, a könnyebb bevezetés érdekében tökéletesen síma, egyenmű kialakítású.	A „külön záró és elcsúszó karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépjük van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel.	Külön biztonsági záró és elcsúszó karral vagy egykaros automata varrógép.
2b	Egykezes egyenes 30 mm-es varrógép tűr	Egykezes, fix kapocs magasságú egyenes varrógéptűr 2 sor 30 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Kapcsok speciális titánium ötvözetből, nyitott kapocs láb 4,8 mm, zárt kapocs láb 2 mm	A nyitott kapocs láb 4,8 mm meghatározás versenykorlátozó. Mivel nincs megadva eltérési lehetőség, így kizárja a nagyobb vagy kisebb kapocs láb magassággal rendelkező pályázókat. A „vastag szövetre” meghatározás egyértelműen meghatározza a felhasználási területet, más kapocs láb magasság is biztosít teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket (pl. 4,5 mm, 5,0 mm)	Nyitott kapocs láb min 4,5 mm, vagy csak a zárt kapocs láb magasság meghatározza a vastag szövethez való felhasználáshoz.

I. részajánlati kör: Mellékbeszélés I. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenyszorlátozást alátámasztó ervek	Javasolt megfogalmazás, egyéb javaslat
3a.	Egyenes, egykezes 60 mm-es varrógép vastag szövetre	60 mm-es egyenes varrógép vastag szövetre, lárral, egykezes, fix kapocsmagasságú, 2 sor 60 mm-es varrathosszal, külön záro és elstú karral rendelkezik vagy egy záro és egy elstú karral rendelkezik. Középzárási pozícióval, párhuzamos pofazárással. Nyitott kapocsláb 4,8 mm, zárt kapocsláb 2,0 mm. Üllő anyaga tiszta fém, síma, egynemű kialakítású. Kör keresztmetszetű kapesok vagy téglalap keresztmetszetű kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A „külön záro és elstú karral vagy egy záro és egy elstú karral” meghatározás versenyszorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel. A nyitott kapocsláb 4,8 mm meghatározás versenyszorlátozó. Mivel nincs megadva eltérési lehetőség, így kizárja a nagyobb vagy kisebb kapocsláb magassággal rendelkező pályázókat. A „zárt kapocsláb 2,0 mm” meghatározás a felhasználási területet, egyéb nyitott kapocsláb magasság is biztosít azonos felhasználási feltételeket úgy, hogy a zárt kapocsláb megegyezik a kizárásban lévő magassággal. A” kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenyszorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titán vagy titán ötvözetű kapesok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Külön biztonsági záro és elstú karral vagy egykaros automata varrógép. Nyitott kapocsláb min 4,5 mm, a zárt kapocsláb magasság 2,0mm vastag szövethez való felhasználáshoz. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen.
3b.	Egyenes, egykezes 60 mm-es varrógép tár vastag szövetre	Egykezes, fix kapocsmagasságú egyenes varrógép tár 2 sor 60 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Nyitott kapocsláb 4,8 mm, zárt kapocsláb 2,0 mm. Huzal átmérő 0,27 mm. Kör keresztmetszetű kapesok vagy téglalap keresztmetszetű kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A nyitott kapocsláb 4,8 mm meghatározás versenyszorlátozó. Mivel nincs megadva eltérési lehetőség, így kizárja a nagyobb vagy kisebb kapocsláb magassággal rendelkező pályázókat. A „zárt kapocsláb 2,0mm” meghatározás egyértelműen meghatározja a felhasználási területet, egyéb nyitott kapocsláb magasság is biztosít teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket (pl. 4,5 mm, 5,0 mm), ugyanakkor a zárt kapocsláb magasság megegyezik a kizárásban lévővel. A” kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenyszorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titán vagy titán ötvözetű kapesok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Nyitott kapocsláb min 4,5 mm, a zárt kapocsláb magasság 2,0mm vastag szövethez való felhasználáshoz. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen.
4a.	Egyenes, egykezes 60 mm-es varrógép normál szövetre	60 mm-es egyenes varrógép normál szövetre, lárral, egykezes, fix kapocsmagasságú, 2 sor 60 mm-es varrathosszal, külön záro és elstú karral rendelkezik vagy egy záro és egy elstú karral rendelkezik. Középzárási pozícióval, párhuzamos pofazárással. Nyitott kapocsláb 3,5 mm, zárt kapocsláb 1,5 mm. Üllő anyaga tiszta fém, síma, egynemű kialakítású. Kör keresztmetszetű kapesok vagy téglalap keresztmetszetű kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A „külön záro és elstú karral vagy egy záro és egy elstú karral” meghatározás versenyszorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel. A „zárt kapocsláb 1,5mm” meghatározás egyértelműen utal a normál szövetre való felhasználásra. Más nyitott kapocsláb magasság is a kizárásban kért zárt kapocslábat eredményez a gép elstúése után, mely teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket biztosít. A” kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenyszorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titán vagy titán ötvözetű kapesok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Külön biztonsági záro és elstú karral vagy egykaros automata varrógép. Nyitott kapocsláb min 3,5 mm, a zárt kapocsláb magasság 1,5mm a normál szövethez való felhasználáshoz. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen.
4b.	Egyenes, egykezes 60 mm-es varrógép tár normál szövetre	Egykezes, fix kapocsmagasságú egyenes varrógép tár 2 sor 60 mm-es varrathosszal, normál szövetre. Nyitott kapocsláb 3,5 mm, zárt kapocsláb 1,5 mm. Huzal átmérő 0,23 mm. Kör keresztmetszetű kapesok vagy téglalap keresztmetszetű kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A „zárt kapocsláb 1,5mm” meghatározás egyértelműen utal a normál szövetre való felhasználásra. Más nyitott kapocsláb magasság is a kizárásban kért zárt kapocslábat eredményez a gép elstúése után, mely teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket biztosít. A” kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenyszorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titán vagy titán ötvözetű kapesok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Nyitott kapocsláb min 3,5 mm, a zárt kapocsláb magasság 2,0mm vastag szövethez való felhasználáshoz. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen.

2. részajánlati kör: Mellkassebészeti II. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozási alátámasztó érvék	Javasolt megfogalmazás
1a.	Egykezes egyenes 60mm-es haránt varrógép	Egyenes egykezes varrógép tárral, 60 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Zárt kapcsoló magasság: 2 mm. Külön záró és elsütő karral, köztes zárási pozícióval. Műtét alatt többször újratölthető legyen. Kör keresztmetszetű vagy téglalap keresztmetszetű titánium kapesok.	A „külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütő karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel.	Külön záró és elsütő karral vagy egykaros automata varrógép. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen
2a.	Egykezes egyenes 45mm-es haránt varrógép	Egyenes egykezes varrógép tárral, 45 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Zárt kapcsoló magasság: 2 mm. Külön záró és elsütő karral, köztes zárási pozícióval. Műtét alatt többször újratölthető legyen. Kör keresztmetszetű vagy téglalap keresztmetszetű titánium kapesok.	A „külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütő karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel.	Külön záró és elsütő karral vagy egykaros automata varrógép. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen
3	Egykezes egyenes haránt vágó varrógép 44mm-es varrathosszal	2-2 titánium varratsorral, közötté sebészeti acél vágófejre. Nyitott kapcsoló 4,5 mm, zárt kapcsoló 2 mm	Piaci ismereteink szerint csak egyetlen gyártó terméke felel meg a kiírt specifikációnak	A versenykorlátozás megszüntetése miatt javasoljuk egy speciális csoport létrehozását, ahol soronkénti szerződés kötés lehetséges, melybe ez a kiírás is bekerülhet.
4a.	Egykezes egyenes 30mm-es haránt varrógép	Egyenes egykezes varrógép tárral, 32 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Zárt kapcsoló magasság: 2 mm. Külön záró és elsütő karral, köztes zárási pozícióval. Műtét alatt többször újratölthető legyen. Kör keresztmetszetű vagy téglalap keresztmetszetű titánium kapesok.	A „külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütő karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel. A „32mm varrathosszal” meghatározás versenykorlátozó, a felhasználás szempontjából jelentősége csak a varrógép méretének van, ami jelen esetben a 30-as. A piacon található 30-as egykezes haránt varrógépek is teljesen egyenértékű felhasználást biztosítanak a kiírástól eltérő varrathosszal is.	Külön záró és elsütő karral vagy egykaros automata varrógép. A varrathosszal meghatározása min 30mm. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen

3. részajánlati kör: Gyomor-Bél sebészeti I. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozási alátámasztó érvék	Javasolt megfogalmazás
1a.	Körvarrógép 28 mm	28 mm-es fejtármérujű, hajlítot száru körvarrógép 1,5-2,5 mm között állítható szövetrovastagsággal. Nyitott kapcsoló magasság: 5,0 mm. Kör keresztmetszetű, titánium kapesok.	Kizárólag a 28mm fejtárméru meghatározás nem alkalmazkodik a jelenlegi piaci viszonyokhoz, versenykorlátozó hiszen egyetlen gyártó sem fedi le teljes sorozatban a körvarrógépek piacát, hiszen több millimétert kihagyva követik egymást a méretek, és ezek gyártónként eltérnek: pl. egy cégnél 21-25-29-33mm, míg egy másik cégnél 21-25-28-31-33mm, egy harmadik cégnél 21-25-28-32mm. Jól látható, hogy más-más méretszortimenttel dolgoznak a cégek, mégis teljesen egyenértékű a gépek felhasználása egy adott mérettartományon belül: pl. 28-29mm, 31-32mm. Az állítható szövetrovastagság meghatározása a 1,5-2,5 mm között szintén versenykorlátozó, hiszen általánosságban elmondható, hogy a gyártók 90%-ánál a körvarrógépek szövetrovastagság állítási lehetősége 1,0mm-2,5mm közé esik. A nyitott kapcsoló magasság fix 5,0mm meghatározása versenykorlátozó, hiszen más-más cégek esetében a nyitott kapcsoló eltérő (4,8-5,5mm) és eltérő nyitott kapcsoló magasság esetén is a felhasználás szempontjából teljesen egyenértékű zárt kapcsolókat lehet beállítani az igényeknek megfelelően.	Körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk! A fejtárméru 1mm túréssal történő meghatározása: 28-29mm. A szövetrovastagság esetében elegendő az „állítható szövetrovastagság” meghatározás, hiszen ez minden körvarrógép esetén alapkritérium vagy 1,0-2,5mm. Min 4,8mm nyitott kapcsoló
1b.	Körvarrógép 32 mm	32 mm-es fejtármérujű, hajlítot száru körvarrógép 1,5-2,5 mm között állítható szövetrovastagsággal. Nyitott kapcsoló magasság: 5,0 mm. Kör keresztmetszetű, titánium kapesok.	Kizárólag a 32mm fejtárméru meghatározás nem alkalmazkodik a jelenlegi piaci viszonyokhoz, versenykorlátozó hiszen egyetlen gyártó sem fedi le teljes sorozatban a körvarrógépek piacát, hiszen több millimétert kihagyva követik egymást a méretek, és ezek gyártónként eltérnek: pl. egy cégnél 21-25-29-33mm, míg egy másik cégnél 21-25-28-31-33mm, egy harmadik cégnél 21-25-28-32mm. Jól látható, hogy más-más méretszortimenttel dolgoznak a cégek, mégis teljesen egyenértékű a gépek felhasználása egy adott	Körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk! A fejtárméru 1mm túréssal történő meghatározása: 31-32mm vagy 32-33mm. A szövetrovastagság esetében elegendő az „állítható szövetrovastagság” meghatározás, hiszen ez

3. részajánlati kör: Gyomor-Bél sebészet I. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozást alátámasztó érvek	Javasolt megfogalmazás
			mérettartományom belül: pl. 28-29mm, 31-32mm. Az állítható szövetrovastagság meghatározása a 1,5-2,5 mm közötti szinten versenykorlátozó, hiszen általánosságban elmondható, hogy a gyártók 90%-ánál a körvarrógépek szövetrovastagság állítási lehetősége 1,0mm-2,5mm közé esik. A nyitott kapcsoláb magasság fix 5,0mm meghatározása versenykorlátozó, hiszen más-más cégek esetében a nyitott kapcsoláb eltérő (4,8-5,5mm) és eltérő nyitott kapcsoláb magasság esetén is a felhasználás szempontjából teljesen egyenértékű zárt kapcsolábakat lehet beállítani az igényeknek megfelelően.	minden körvarrógép esetén alapkritérium vagy 1,0-2,5mm. Min.4.8mm nyitott kapcsoláb
2a.	Egykezes, egyenes 60 mm-es haránt varrógép	Egyenes egykezes varrógép tárral, 60 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Zárt kapcsoláb magasság: 2 mm. Külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütőkarral, köztes zárási pozícióval. Műtét alatt többször újratölthető legyen. Kör keresztmetszetű vagy téglalap keresztmetszetű, titánium képesek.	A „külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütő karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel.	Külön záró és elsütő karral vagy egykaros automata varrógép. A varrathossz meghatározása min.30mm. A képesek anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen
3a.	Egykezes egyenes 45mm-es haránt varrógép	Egyenes egykezes varrógép tárral, 45 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Zárt kapcsoláb magasság: 2 mm. Külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütőkarral, köztes zárási pozícióval. Műtét alatt többször újratölthető legyen. Kör keresztmetszetű vagy téglalap keresztmetszetű, titánium képesek.	A „külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütő karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel.	Külön záró és elsütő karral vagy egykaros automata varrógép. A varrathossz meghatározása min.30mm. A képesek anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen
4.	Egyenes egykezes haránt vágó-varrógép 40mm-es varrathosszal	2-2 titánium varratsorral, közte sebészeti acél vágópengé. Nyitott kapcsoláb 4,5 mm, zárt kapcsoláb 2 mm	Piaci ismereteink szerint csak egyetlen gyártó termék felel meg a kiírt specifikációnak	A versenykorlátozás megszüntetése miatt javasoljuk egy speciális csoport létrehozását, ahol soronkénti szerződéskötés lehetséges, melybe ez a kiírás is bekerülhet.

4. részajánlati kör: Gyomor-Bél sebészet II. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozást alátámasztó érvek	Javasolt megfogalmazás
1a.	Körvarrógép 25 mm	Nem újra tölthető, hajlított szárú körvarrógép, szövetrovastagsági beállítási lehetősége: 1,0-2,5 mm között. 25 mm-es fej átmérő, belső lumen: 16,4 mm. Nyitott kapcsoláb minimum 5,5 mm. Erősített titánium ötvözetű képesekkel.	Kizárólag a 25mm fejátmérő meghatározás nem alkalmazkodik a jelenlegi piaci viszonyokhoz, versenykorlátozó hiszen egyetlen gyártó sem fedli le teljes sorozatban a körvarrógépek piacát, hiszen több millimétert kihagyva követik egymást a méretek, és ezek gyártónként eltérnek: pl. egy cégnél 21-26-29-32-34mm, míg egy másik cégnél 21-25-28-31-33mm, egy harmadik cégnél 21-25-28-32mm. Jól látható, hogy más-más méretszortimenttel dolgoznak a cégek, mégis teljesen egyenértékű a gépek felhasználása egy adott mérettartományon belül: pl. 25-26mm, 28-29mm, 31-32mm. Hasonlóan versenykorlátozó a 16,4mm belső lumen fix meghatározása is, hiszen különböző gyártók esetében ezek az értékek egy szűk határértéken belül eltérőek (16,2-16,6mm), de ez nem befolyásolja az egyenértékű felhasználást. A nyitott kapcsoláb magasság fix 5,5mm meghatározása versenykorlátozó, hiszen más-más cégek esetében a nyitott kapcsoláb eltérő (4,5-5,5mm) és eltérő nyitott kapcsoláb magasság esetén is a felhasználás szempontjából teljesen egyenértékű zárt kapcsolábakat lehet beállítani az igényeknek megfelelően.	Körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk. A fejátmérő 1mm túréssel történő meghatározása: 25-26mm. Min.4.8mm nyitott kapcsoláb. A képesek anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen. Belső lumen min.16,2mm
1b.	Körvarrógép 29 mm	Nem újra tölthető, hajlított szárú körvarrógép, szövetrovastagsági beállítási lehetősége: 1,0-2,5 mm között. 29 mm-es fej átmérő, belső lumen: 20,4 mm. Nyitott kapcsoláb minimum 5,5 mm. Erősített titánium ötvözetű képesekkel.	Kizárólag a 29mm fejátmérő meghatározás nem alkalmazkodik a jelenlegi piaci viszonyokhoz, versenykorlátozó hiszen egyetlen gyártó sem fedli le teljes sorozatban a körvarrógépek piacát, hiszen több millimétert kihagyva követik egymást a méretek, és ezek gyártónként eltérnek: pl. egy cégnél 21-26-29-32-34mm, míg egy másik cégnél 21-25-28-31-33mm, egy harmadik cégnél 21-25-28-32mm. Jól látható, hogy más-más méretszortimenttel dolgoznak a cégek, mégis teljesen egyenértékű a gépek felhasználása egy adott mérettartományon belül: pl. 25-26mm, 28-29mm, 31-32mm. Hasonlóan versenykorlátozó a 20,4mm belső	Körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk. A fejátmérő 1mm túréssel történő meghatározása: 28-29mm. Min.4.8mm nyitott kapcsoláb. A képesek anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen. Belső lumen min.20,4mm

4. részajánlati kör: Gyomor-Bel- sebeszet II. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozást alátámasztó érvék	Javasolt megfogalmazás
			lumen fix meghatározása is, hiszen különböző gyártók esetében ezek az értékek egy szűk határértéken belül eltérőek (20,2-20,6mm), de ez nem befolyásolja az egyenértékű felhasználást. A nyitott kapocs láb magasság fix 5,5mm meghatározása versenykorlátozó, hiszen más-más cégek esetében a nyitott kapocs láb eltérő (4,8-5,5mm) és eltérő nyitott kapocs láb magasság esetén is a felhasználás szempontjából teljesen egyenértékű zárt kapocs lábakat lehet beállítani az igényeknek megfelelően.	
2a.	Ívelt 40 mm-es vágó varrógép	40 mm-es vágásvonalú hajlított fejű egyenes vágó-varrógép vastag szövetre. Külső varrat vonal 48 mm, belső varrat vonal 42 mm. Szárhossz: 22 cm, egy műtéten belül 5-ször újratölthető, nyitott kapocs láb 4,7 mm, zárt kapocs láb 2,0 mm, húzal átmérő 0,23 mm	Hajlított fejű egyenes vágó-varrógép fix 40mm vágásvonal meghatározás versenykorlátozó, mivel más gyártók rendelkeznek 45mm-es vágásvonalú géppel, mely a felhasználás szempontjából teljesen egyenértékű. A méret miatt természetesen a külső és belső varratvonalak eltérőek más gyártók esetében. A zárt kapocs láb meghatározása a szövetrovastagságot, így indokolatlan a nyitott kapocs láb meghatározása, hiszen más nyitott kapocs lábakkal is elérhető a kívánt zárt kapocs magasság.	40-45 mm-es vágásvonalú hajlított fejű egyenes vágó-varrógép. Zárt kapocs láb meghatározása vagy a szövetrovastagság meghatározása: jelen esetben vastag szövetre. Varratvonal meghatározása minimum: külső min 48mm belső min 42mm
3a.	Endoszkópos vágó varrógép 60 mm	Egykezes, endoszkópos, artikulálható vágó varrógép 60 mm-es varrathosszal, egyenes 34 cm-es szárral, fixen rögzített, nem levehető fejjel, biztonsági, 2 db első kar, kés a gépben vagy a tárban, bevezetése: 12 mm-es trokaron, 6 különböző tárral tölthető: 0,75; 1,0; 1,5; 1,8; 2,0; 2,2 mm-es	Piaci ismereteink szerint csak egyetlen gyártó terméke felel meg a kiírt specifikációnak. Egyéb iránt már szerepel az 1.r.k. 7.a sorában-össze lehet vonni.	A versenykorlátozás megszüntetése miatt javasoljuk egy speciális csoport létrehozását, ahol soronkénti szerződés kötés lehetséges, melybe ez a kiírás is bekerülhet
4a.	Vágó varrógép, gépen állítható kapocs láb magassággal	75 mm-es, egyenes vágó-varrógép tár nélkül, állítható zárt kapocs magassággal, egy táron belül háromféle zárt szövet vastagságra állítható: Normál (1,5 mm), középvastag (1,8 mm) és vastag (2,0 mm). Egy műtéten belül 12-szer újratölthető. Elsitűskor a villák párhuzamosak. 2x3 kapocs sor rak be, kés a tárban, két oldalról elsitűskor.	Az „állítható zárt kapocs magassággal, egy táron belül háromféle zárt szövet vastagságra állítható: Normál (1,5 mm), középvastag (1,8 mm) és vastag (2,0 mm)” meghatározás versenykorlátozó, mivel piaci ismereteink szerint csak egyetlen gyártó terméke felel meg a kiírásban feltüntetett paramétereknek. Szintén hasonlóan versenykorlátozó a 2x3 kapocs sor meghatározás is. Piaci ismereteink szerint mindkét meghatározásnak csak egyetlen gyártó terméke felel meg.	A versenykorlátozás megszüntetése miatt javasoljuk egy speciális csoport létrehozását, ahol soronkénti szerződés kötés lehetséges, melybe ez a kiírás is bekerülhet.
4b.	Vágó varrógép tőltet, gépen állítható kapocs láb magassággal	75 mm vágó-varrógéptár az egyenes vágó-varrógéphez. Egy táron belül állítható háromféle zárt kapocs magassággal, háromféle szövet vastagságra: Normál (1,5 mm), középvastag (1,8 mm) és vastag (2,0 mm). Kés a tárban, 2X3 sor kapocs sor rak be, 3 sor 75 mm-es varrathosszal.	Az „egy táron belül háromféle zárt szövet vastagságra állítható: Normál (1,5 mm), középvastag (1,8 mm) és vastag (2,0 mm)” meghatározás versenykorlátozó, mivel piaci ismereteink szerint csak egyetlen gyártó terméke felel meg a kiírásban feltüntetett paramétereknek. Szintén hasonlóan versenykorlátozó a 2x3 kapocs sor meghatározás is. Piaci ismereteink szerint mindkét meghatározásnak csak egyetlen gyártó terméke felel meg.	A versenykorlátozás megszüntetése miatt javasoljuk egy speciális csoport létrehozását, ahol soronkénti szerződés kötés lehetséges, melybe ez a kiírás is bekerülhet.
5a.	Egyenes, egykezes 60 mm-es vágó varrógép vastag szövetre	60 mm-es egyenes vágó-varrógép vastag szövetre, tárral, egykezes, fix kapocs magasságú, 2 sor 60 mm-es varrathosszal, külön záró és elsitűskorral vagy egy záró és egy elsitűskorral rendelkezik. Középzárási pozícióval, párhuzamos profazárással. Nyitott kapocs láb 4,8 mm, zárt kapocs láb 2,0 mm. Üllő anyaga tiszta fém, sima, egyenlő kialakítású. Kör keresztmetszetű vagy téglalap keresztmetszetű kapcsok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A „külön záró és elsitűskorral vagy egy záró és egy elsitűskorral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tőltetből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépek van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel. A nyitott kapocs láb 4,8 mm meghatározás versenykorlátozó. Mivel nincs megadva eltérési lehetőség, így kizárja a nagyobb vagy kisebb kapocs láb magassággal rendelkező pályázókat. A „zárt kapocs láb 2,0 mm” meghatározása a felhasználási területet, egyéb nyitott kapocs láb magasság is biztosít azonos felhasználási feltételeket úgy, hogy a zárt kapocs láb megegyezik a kiírásban lévő magassággal. A „kapcsok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenykorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titánium vagy titánium ötvözetű kapcsok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Külön biztonsági záró és elsitűskorral vagy egykaros automata varrógép. Nyitott kapocs láb min 4,5 mm, a zárt kapocs láb magasság 2,0mm vastag szövethöz való felhasználáshoz. A kapcsok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen
5b.	Egyenes, egykezes 60 mm-es vágó varrógép tár vastag szövetre	Egykezes, fix kapocs magasságú egyenes vágó-varrógép tár 2 sor 60 mm-es varrathosszal, vastag szövetre. Nyitott kapocs láb 4,8 mm, zárt kapocs láb 2,0 mm. Húzal átmérő 0,27 mm. Kör keresztmetszetű kapcsok vagy téglalap keresztmetszetű kapcsok titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A nyitott kapocs láb 4,8 mm meghatározás versenykorlátozó. Mivel nincs megadva eltérési lehetőség, így kizárja a nagyobb vagy kisebb kapocs láb magassággal rendelkező pályázókat. A „zárt kapocs láb 2,0mm” meghatározás egyértelműen meghatározza a felhasználási területet, egyéb nyitott kapocs láb magasság is biztosít teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket (pl. 4,5 mm, 5,0 mm), ugyanakkor a zárt kapocs láb magasság megegyezik a kiírásban lévővel. A „kapcsok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenykorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titánium vagy titánium ötvözetű kapcsok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Nyitott kapocs láb min 4,5 mm, a zárt kapocs láb magasság 2,0mm vastag szövethöz való felhasználáshoz. A kapcsok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen.

4. részajánlati kör: Gyomér-Bél sebészeti II. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozási alátámasztó érvek	Javasolt megfogalmazás
6a.	Egyenes, egykezes 60 mm-es varrógép normál szövetre	60 mm-es egyenes varrógép normál szövetre, tárral, egykezes, fix kapocsmagasságú, 2 sor 60 mm-es varrathosszal, külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütőkarral rendelkezik. Középzárási pozícióval, párhuzamos profazárással. Nyitott kapocsláb 3,5 mm, zárt kapocsláb 1,5 mm. Öllő anyaga tiszta fém, sima, egynemű kialakítású. Kör keresztmetszetű kapesok, titánium vagy téglalap keresztmetszetű kapesok, alumínium, vanádium ötvözetből	A „külön záró és elsütő karral vagy egy záró és egy elsütő karral” meghatározás versenykorlátozó, mivel kizárja a tenderből azokat a gyártókat, akiknek egykezes (egykaros) automata gépük van. Ezek az egykaros automata gépek teljesen egyenértékűek a felhasználás szempontjából a kétkaros gépekkel. A „zárt kapocsláb 1,5mm” meghatározás egyértelműen utal a normál szövetre való felhasználásra. Más nyitott kapocsláb magasság is a kínásban kért zárt kapocslábat eredményez a gép elsütése után, mely teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket biztosít. A” kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenykorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titánium vagy titán ötvözetű kapesok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Külön biztonsági záró és elsütő karral vagy egykaros automata varrógép. Nyitott kapocsláb min 3,5 mm, a zárt kapocsláb magasság 1,5mm normál szövethez való felhasználáshoz. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen
6b.	Egyenes, egykezes 60 mm-es varrógép tárral normál szövetre	Egykezes, fix kapocsmagasságú egyenes varrógép tárral 2 sor 60 mm-es varrathosszal, normál szövetre. Nyitott kapocsláb 3,5 mm, zárt kapocsláb 1,5 mm. Huzal átmérő 0,23 mm. Kör keresztmetszetű kapesok vagy téglalap keresztmetszetű kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből.	A „zárt kapocsláb 1,5mm” meghatározás egyértelműen utal a normál szövetre való felhasználásra. Más nyitott kapocsláb magasság is a kínásban kért zárt kapocslábat eredményez a gép elsütése után, mely teljesen egyenértékű felhasználási feltételeket biztosít. A” kapesok, titánium, alumínium, vanádium ötvözetből” meghatározás versenykorlátozó. A gyakorlatban általánosan használt titánium vagy titán ötvözetű kapesok teljesen elfogadottak a napi gyakorlatban és azonos felhasználási feltételeket biztosítanak.	Nyitott kapocsláb min 3,5 mm, a zárt kapocsláb magasság 1,5mm normál szövethez való felhasználáshoz. A kapesok anyagának meghatározása: titánium vagy titánium ötvözetből, MR kompatibilis legyen

6. részajánlati kör: Gyomér-Bél sebészeti III. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozási alátámasztó érvek	Javasolt megfogalmazás
1.	Körvarrógép billenőfejes 21 mm	DST-billenőfejes, egyszerűhasználatos, egykezes körvarrógép 21 mm-es, hajlított szárú, standard szárhossz 22 cm-es, nyitott kapocsláb magasság 4,8 mm, zárt kapocsláb magasság 2 mm. A DST technológia téglalap formájú kapocstechnológia, mellyel a kapocs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövetzárást eredményez. Lumen átmérő: 12,5 mm. Kapesok száma 18.	A DST technológia, mint a kapocs speciális zárása, illetve a billenőfej és az egyéb paraméterek együttesen csak egyetlen gyártónak a gépére vannak specifikálva, így ez versenykorlátozó.	A billenőfejes körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk!
2.	Körvarrógép billenőfejes 25 mm	DST-billenőfejes, egyszerűhasználatos, egykezes körvarrógép 25 mm-es, hajlított szárú, standard szárhossz 22 cm-es, nyitott kapocsláb magasság 4,8 mm, zárt kapocsláb magasság 2 mm. A DST technológia téglalap formájú kapocstechnológia, mellyel a kapocs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövetzárást eredményez. Lumen átmérő: 16,5 mm. Kapesok száma 22.	A DST technológia, mint a kapocs speciális zárása, illetve a billenőfej és az egyéb paraméterek együttesen csak egyetlen gyártónak a gépére vannak specifikálva, így ez versenykorlátozó.	A billenőfejes körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk!
3.	Körvarrógép billenőfejes 28 mm	DST-billenőfejes, egyszerűhasználatos, egykezes körvarrógép 28 mm-es, hajlított szárú, standard szárhossz 22 cm-es, nyitott kapocsláb magasság 4,8 mm, zárt kapocsláb magasság 2 mm. A DST technológia téglalap formájú kapocstechnológia, mellyel a kapocs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövetzárást eredményez. Lumen átmérő: 19,5 mm. Kapesok száma 26.	A DST technológia, mint a kapocs speciális zárása, illetve a billenőfej és az egyéb paraméterek együttesen csak egyetlen gyártónak a gépére vannak specifikálva, így ez versenykorlátozó.	A billenőfejes körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk!
4.	Körvarrógép billenőfejes 31 mm	DST-billenőfejes, egyszerűhasználatos, egykezes körvarrógép 31 mm-es, hajlított szárú, standard szárhossz 22 cm-es, nyitott kapocsláb magasság 4,8 mm, zárt kapocsláb magasság 2 mm. A DST technológia téglalap formájú kapocstechnológia, mellyel a kapocs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövetzárást eredményez. Lumen átmérő: 22,5 mm. Kapesok száma 30.	A DST technológia, mint a kapocs speciális zárása, illetve a billenőfej és az egyéb paraméterek együttesen csak egyetlen gyártónak a gépére vannak specifikálva, így ez versenykorlátozó.	A billenőfejes körvarrógépeket egy önálló külön csoportba javasoljuk!
5a.	Egykezes, egyenes 30 mm-es varrógép	30 mm-es egyenes, egykezes, egyszerűhasználatos, újratölthető varrógép 30 mm varrathosszal, 4,8 mm mélymerülésű, 2 sor titánium kapesossal vastag szövetre, 7X újratölthető, 8X elszűthető, zárt kapocslábmagasság 2,0 mm. A DST technológia téglalap formájú kapocstechnológia, mellyel a kapocs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövetzárást eredményez.	A DST technológia a kapocs spec. zárásra. Ennek meghatározása csak egyetlen gyártóra specifikálja a terméket, ezáltal versenykorlátozó. Más gyártók gépei is megfelelnek a felhasználási követelményeknek, mellyel a kapocs B formájú zárása lesz. Illetve a szövetsvastagság meghatározása elegendő, nem indokolt a nyitott kapocsmagasság meghatározása, mert ez versenykorlátozó. Más-más cégek nyitott kapocsmagasságai eltérőek (4,5mm-5,0mm), de ettől a zárt kapocsmagasság tekintetében teljesen egyenértékűek	A nyitott kapocsmagasság meghatározása min 4,5mm, illetve a DST technológia, mint alapkövetelmény elhagyása.

6. térszámú Gyomor-Bél sebészet III. csoport	Megnevezés	Termék leírás	Indokolatlan versenykorlátozást alátámasztó érvek	Javasolt megfogalmazás
			a gépek a felhasználás illetve elsütés után.	
5b.	Egykezes, egyenes 30 mm-es varrógép tár	Egyszerhasználatos egyenes varrógép tár 30 mm varrathosszal, 4,8 mm mélymerüléssel, 2 sor titánium káposcsal vastag szövetre, zárt kapcsolásmagasság 2,0 mm A DST technológia téglalap formájú káposcstechnológia, mellyel a káposcs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövétzárást eredményez.	A DST technológia a káposcs spec. zárásra. Ennek meghatározása csak egyetlen gyártóra specifikálja a terméket, ezáltal versenykorlátozó. Más gyártók tájái is megfelelnek a felhasználási követelményeknek, mellyel a káposcs B formájú zárása lesz. Illetve a szövétvastagság meghatározása elegendő, nem indokolt a nyitott káposcsmagasság meghatározása, mert ez versenykorlátozó. Más-más cégek nyitott káposcsmagasságai eltérőek (4,5mm-5,0mm), de ettől a zárt káposcsmagasság tekintetében teljesen egyenértékűek a gépek a felhasználás illetve elsütés után.	A nyitott káposcsmagasság meghatározása min 4,5mm, illetve a DST technológia, mint alapkövetelmény elhagyása.
6a.	Egykezes, egyenes 60 mm-es varrógép	60 mm-es egyenes, egykezes, egyszerhasználatos, újratölthető varrógép 60 mm varrathosszal, 4,8 mm mélymerüléssel, 2 sor titánium káposcsal vastag szövetre, 7X újratölthető, 8X elsüthető, zárt kapcsolásmagasság 2,0 mm A DST technológia téglalap formájú káposcstechnológia, mellyel a káposcs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövétzárást eredményez.	A DST technológia a káposcs spec. zárásra. Ennek meghatározása csak egyetlen gyártóra specifikálja a terméket, ezáltal versenykorlátozó. Más gyártók gépei is megfelelnek a felhasználási követelményeknek, mellyel a káposcs B formájú zárása lesz. Illetve a szövétvastagság meghatározása elegendő, nem indokolt a nyitott káposcsmagasság meghatározása, mert ez versenykorlátozó. Más-más cégek nyitott káposcsmagasságai eltérőek, (4,5mm-5,0mm)de ettől a zárt káposcsmagasság tekintetében teljesen egyenértékűek a gépek a felhasználás illetve elsütés után.	A nyitott káposcsmagasság meghatározása min 4,5mm, illetve a DST technológia, mint alapkövetelmény elhagyása.
6b.	Egykezes, egyenes 60 mm-es varrógép tár	Egyszerhasználatos egyenes varrógép tár 60 mm varrathosszal, 4,8 mm mélymerüléssel, 2 sor titánium káposcsal vastag szövetre, zárt kapcsolásmagasság 2,0 mm A DST technológia téglalap formájú káposcstechnológia, mellyel a káposcs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövétzárást eredményez.	A DST technológia a káposcs spec. zárásra. Ennek meghatározása csak egyetlen gyártóra specifikálja a terméket, ezáltal versenykorlátozó. Más gyártók tájái is megfelelnek a felhasználási követelményeknek, mellyel a káposcs B formájú zárása lesz. Illetve a szövétvastagság meghatározása elegendő, nem indokolt a nyitott káposcsmagasság meghatározása, mert ez versenykorlátozó. Más-más cégek nyitott káposcsmagasságai eltérőek, de ettől a zárt káposcsmagasság tekintetében teljesen egyenértékűek a gépek a felhasználás illetve elsütés után.	A nyitott káposcsmagasság meghatározása min 4,5mm, illetve a DST technológia, mint alapkövetelmény elhagyása
7a.	Egykezes, egyenes 60 mm-es varrógép	60 mm-es egyenes, egykezes, egyszerhasználatos, újratölthető varrógép 60 mm varrathosszal, 3,5 mm mélymerüléssel, 2 sor titánium káposcsal vastag szövetre, 7X újratölthető, 8X elsüthető, zárt kapcsolásmagasság 2,0 mm A DST technológia téglalap formájú káposcstechnológia, mellyel a káposcs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövétzárást eredményez.	A DST technológia a káposcs spec. zárásra. Ennek meghatározása csak egyetlen gyártóra specifikálja a terméket, ezáltal versenykorlátozó. Más gyártók gépei is megfelelnek a felhasználási követelményeknek, mellyel a káposcs B formájú zárása lesz. Illetve a szövétvastagság meghatározása elegendő, nem indokolt a nyitott káposcsmagasság meghatározása, mert ez versenykorlátozó. Más-más cégek nyitott káposcsmagasságai eltérőek, de ettől a zárt káposcsmagasság tekintetében teljesen egyenértékűek a gépek a felhasználás illetve elsütés után. Itt ellentmondás van a nyitott és zárt káposcsmagasság összefüggése között is, mert a piaci ismereteink szerint a 3,5mm nyitott káposcsmagasságnál 1,5mm zárt káposcsmagasságot kapunk a gép elsütése után.	A nyitott káposcsmagasság min 3,5mm, (a méretek felülvizsgálata zárt-nyitott káposcsmagasságok esetén), illetve a DST technológia, mint alapkövetelmény elhagyása.
7b.	Egykezes, egyenes 60 mm-es varrógép tár	Egyszerhasználatos egyenes varrógép tár 60 mm varrathosszal, 3,5 mm mélymerüléssel, 2 sor titánium káposcsal vastag szövetre, zárt kapcsolásmagasság 2,0 mm A DST technológia téglalap formájú káposcstechnológia, mellyel a káposcs zárásakor stabilabb B forma érhető el, mely biztonságosabb szövétzárást eredményez.	A DST technológia a káposcs spec. zárásra. Ennek meghatározása csak egyetlen gyártóra specifikálja a terméket, ezáltal versenykorlátozó. Más gyártók tájái is megfelelnek a felhasználási követelményeknek, mellyel a káposcs B formájú zárása lesz. Illetve a szövétvastagság meghatározása elegendő, nem indokolt a nyitott káposcsmagasság meghatározása, mert ez versenykorlátozó. Más-más cégek nyitott káposcsmagasságai eltérőek, de ettől a zárt káposcsmagasság tekintetében teljesen egyenértékűek a gépek a felhasználás illetve elsütés után. Itt ellentmondás van a nyitott és zárt káposcsmagasság összefüggése között is, mert a piaci ismereteink szerint a 3,5mm nyitott káposcsmagasságnál 1,5mm zárt káposcsmagasságot kapunk a gép elsütése után.	A nyitott káposcsmagasság min 3,5mm, (a méretek felülvizsgálata zárt-nyitott káposcsmagasságok esetén), illetve a DST technológia, mint alapkövetelmény elhagyása.

Kérelmező javaslata:

Kérelmező javasolja, hogy a közbeszerzési dokumentumok részét képező jogsértő műszaki leírást Ajánlatkérő oly módon módosítsa, hogy a fenti tételek specifikációja lehetővé tegye a tényleges versenyt és részenként több gazdasági szereplő részvételét, ezáltal több ajánlat beérkezését a közbeszerzési eljárás során.

II.

Az ajánlati felhívás, közbeszerzési dokumentumok jogsértőnek tartott eleme:

Kérelmező álláspontja szerint jogsértő módon került meghatározásra a közbeszerzés mennyisége, tekintettel arra, hogy ajánlatkérő opció biztosítása nélkül a szerződött mennyiségtől -30%- +40%-os eltérés lehetőségét kötötte ki.

Ajánlati felhívás II.2.4) A közbeszerzés ismertetése rovat az 1-8. rész vonatkozásában a következőt tartalmazza:

A felhívások során Vevő a szerződött mennyiségtől -30 % - +40 %-ig eltérhet.

Ajánlati felhívás II.2.11) Opciókra vonatkozó információ valamennyi rész vonatkozásában a következőt tartalmazza:

Opciók: nem

A közbeszerzési dokumentumok 4.1.2 Mennyiség rovat a következőt tartalmazza:

A felhívások során Vevő a szerződött mennyiségtől -30% - + 40%-ig eltérhet.

A közbeszerzési dokumentumok 6. A teljesítés helye és határideje és ellenszolgáltatás feltételei a következőt tartalmazza:

A felhívások során Vevő a szerződött mennyiségtől -30% - +40%-ig eltérhet.

A szerződéstervezet IV.2. pontja a következőt tartalmazza:

A felhívások során Vevő a szerződött mennyiségtől -30% - + 40%-ig eltérhet.

A szerződéstervezet V.1. pontja a következőt tartalmazza:

A felhívások során Vevő a szerződött mennyiségtől -30% - + 40%-ig eltérhet.

A kérelmező észrevétele, valamint az álláspontját alátámasztó adatok, tények:

Kérelmező álláspontja szerint jogsértő módon került meghatározásra a közbeszerzés mennyisége.

A Kbt. 58. § (1) bekezdés alapján az ajánlatkérő köteles megadni a közbeszerzés tárgyát és mennyiségét – adott esetben opcionális rész megadásával – az eljárást megindító felhívásban, valamint előzetes tájékoztatóval meghirdetett eljárás esetén az előzetes tájékoztatóban is.

A Kbt. nem ad felhatalmazást arra, hogy az ajánlatkérő az eljárás tárgyát képező pontos mennyiség megadása helyett a szerződött mennyiséget rögzítse és meghatározza az attól való százalékos eltérés mértékét, így ajánlatkérőnek az ezzel kapcsolatos előírása a Kbt. kőgenciájából adódóan nem jogszerű. Megjegyzendő, hogy mindkét irányban való eltérés lehetősége már a korábbi Kbt. alapján sem volt lehetséges, mert a legalacsonyabb vagy legnagyobb mennyiséget kellett rögzíteni és attól eltérést az egyik irányba lehetővé tenni. Továbbá ajánlatkérő egyik rész esetében sem biztosít opciót, annak ellenére, hogy a mennyiségi kiterjesztés ennek keretében jogszerűen kezelhető lenne.

Ugyanakkor a -30% - +40%-os eltérés Kérelmező álláspontja szerint nemcsak a jogszabályra tekintettel aggályos, hanem önmagában az összességében 70%-os eltérési lehetőség olyan szintű bizonytalansági tényező a szerződés vonatkozásában, ami a szerződésszerű teljesítést kockára teszi. E ponton Kérelmező fel kívánja hívni ajánlatkérő figyelmét arra is, hogy a szerződéstervezet szerint a sürgős megjelölésű megrendelést 2 munkanapon belül köteles az eladó teljesíteni, melyre figyelemmel üzleti szempontból a szerződött mennyiség lehető legpontosabb ismerete kiemelkedő jelentőséggel bír.

Kérelmező javaslata:

Kérelmező javasolja, hogy a felhívásban és közbeszerzési dokumentumokban, valamint a közbeszerzési dokumentumok részét képező specifikációban a szerződött mennyiségtől való -30% - +40%- os mennyiségi eltérés lehetőségét törölje és adott esetben opciós rész megadásával biztosítsa a mennyiségi kiterjesztés lehetőségét, tehát ajánlatkérő módosítsa a felhívást és a közbeszerzési dokumentumokat.

III.

Az ajánlati felhívás jogsértőnek tartott eleme:

Kérelmező álláspontja szerint jogsértő módon került meghatározásra a **P/1. alkalmassági követelmény.**

Ajánlati felhívás III.1.2) Gazdasági és pénzügyi alkalmasság:

Az alkalmasság minimumkövetelménye(i):

P/1. Alkalmatlan, az ajánlattevő, amennyiben a mérleg szerinti eredménye a felhívás feladásának napját megelőző utolsó 3, beszámolóval lezárt üzleti évben egynél több üzleti évben negatív volt.

Amennyiben az ajánlattevő a számviteli jogszabályoknak megfelelő beszámolóval azért nem rendelkezik az ajánlatkérő által előírt teljes időszakban, mert az időszak kezdete után kezdte meg működését, az ajánlattevő alkalmatlan, ha a működésének ideje alatti a közbeszerzés tárgyából származó általános forgalmi adó nélkül számított árbevétele nem éri összesen az alábbi értéket:

1. részben (Mellkasebészeti I. csoport): /nettó 4 800 000 HUF;
2. részben (Mellkasebészeti II. csoport): /nettó 1 500 000 HUF;
3. részben(Gyomor-Bél sebészet I. csoport): /nettó 5 250 000 HUF;
4. részben (Gyomor-Bél sebészet II. csoport): /nettó 10 000 000 HUF;
5. részben (Endoscop sebészeti csoport): /nettó 50 000 000 HUF;
6. részben (Gyomor-Bél sebészet III.csoport): /nettó 5 500 000 HUF;
7. részben (Gyomor-Bél sebészet III/2.csoport): /nettó 800 000 HUF;
8. rész (Urológia): /nettó 1 600 000 HUF;
9. rész (Gyermekklinika): nettó 1 000 000 HUF.

A kérelmező észrevétele, valamint az álláspontját alátámasztó adatok, tények:

Kérelmező álláspontja szerint az alkalmassági követelmény kapcsán nincs definiálva, hogy mit ért ajánlatkérő közbeszerzés tárgyán, így az alkalmassági feltétel nem biztosít esélyegyenlőséget, nem felel meg a Kbt. 65. § (3) bekezdésnek.

A Kbt. 65. § (3) bekezdés szerint az ajánlatkérőnek az alkalmassági követelmények meghatározását az esélyegyenlőségre, az egyenlő elbánásra és a verseny tisztaságára vonatkozó alapelvek figyelembevétele mellett a közbeszerzés tárgyára kell korlátoznia, és azokat – a közbeszerzés becsült értékére is tekintettel – legfeljebb a szerződés teljesítéséhez ténylegesen szükséges feltételek mértékéig lehet előírni.

Azzal, hogy ajánlatkérő nem határozta meg, mit ért a közbeszerzés tárgyán az egyes részek tekintetében, nem szolgáltatott objektív alapot az alkalmassági követelmény szerinti árbevétel számításához, melyet így az egyes részek tekintetében ajánlattevők a saját megítélésük szerint adhatnak meg, bármely, saját megítélésük szerint közbeszerzés tárgyának minősülő tevékenységből származó árbevételük figyelembevételével.

Kérelmező javaslata:

Kérelmező javasolja, hogy az ajánlati felhívásban szereplő jogsértő alkalmassági követelményt Ajánlatkérő oly módon módosítsa, hogy a közbeszerzés tárgyát pontosan meghatározza az egyes részek tekintetében.

IV.

Az ajánlati felhívás jogsértőnek tartott eleme:

Kérelmező álláspontja szerint jogsértő módon került meghatározásra az M/1. alkalmassági követelmény.

III.1.3) Műszaki, illetve szakmai alkalmasság

Az alkalmasság minimumkövetelménye(i):

M/1. Az ajánlattevő alkalmatlan, ha nem rendelkezik az ajánlati felhívás feladásának napjától visszafelé számított megelőző három évből összességében a közbeszerzési eljárás tárgya szerinti 1 vagy több referenciagazolással az általa megajánlott részek tekintetében az alábbiak szerint:

1. részajánlati kör (Mellkassebészeti I. csoport): /nettó 4 800 000 HUF;
2. részajánlati kör (Mellkassebészeti II. csoport): /nettó 1 500 000 HUF;
3. részajánlati kör (Gyomor-Bél sebészet I. csoport): /nettó 5 250 000 HUF;
4. részajánlati kör (Gyomor-Bél sebészet II. csoport): /nettó 10 000 000 HUF;
5. részajánlati kör (Endoscop sebészeti csoport): /nettó 50 000 000 HUF;
6. részajánlati kör (Gyomor-Bél sebészet III.csoport): /nettó 5 500 000 HUF;
7. részajánlati kör (Gyomor-Bél sebészet III/2.csoport): /nettó 800 000 HUF;
8. részajánlati kör (Urológia): /nettó 1 600 000 HUF;
9. részajánlati kör (Gyermecklinika):nettó 1 000 000 HUF.

A kérelmező észrevétele, valamint az álláspontját alátámasztó adatok, tények:

Kérelmező álláspontja szerint az alkalmassági követelmény kapcsán nincs definiálva, hogy mit ért ajánlatkérő közbeszerzés tárgyán, így az alkalmassági feltétel nem biztosít esélyegyenlőséget, nem felel meg a Kbt. 65. § (3) bekezdésnek.

A Kbt. 65. § (3) bekezdés szerint az ajánlatkérőnek az alkalmassági követelmények meghatározását az esélyegyenlőségre, az egyenlő elbánásra és a verseny tisztaságára vonatkozó alapelvek figyelembevétele mellett a közbeszerzés tárgyára kell korlátoznia, és azokat – a közbeszerzés becsült értékére is tekintettel – legfeljebb a szerződés teljesítéséhez ténylegesen szükséges feltételek mértékéig lehet előírni.

Azzal, hogy ajánlatkérő nem határozta meg, mit ért a közbeszerzés tárgyán az egyes részek tekintetében, nem szolgáltatott objektív alapot az alkalmassági követelménynek való megfelelésre. Amennyiben ugyanis az alkalmassági követelményben ajánlatkérő nem szolgáltat egyenlő alapot az alkalmassági követelménynek való megfelelés szempontjából elfogadható tárgyú referenciák tekintetében, úgy bírálat során lehetősége nyílik – jogszerűtlenül – saját megítélése alapján minősíteni az egyes tevékenységeket és referenciákat közbeszerzés tárgya szerintinek vagy sem.

Kérelmező javaslata:

Kérelmező javasolja, hogy az ajánlati felhívásban szereplő jogsértő alkalmassági követelményt Ajánlatkérő oly módon módosítsa, hogy a közbeszerzés tárgyát pontosan meghatározza az egyes részek tekintetében.

V.

A közbeszerzési dokumentumok jogsértőnek tartott eleme:

Kérelmező álláspontja szerint jogsértő módon került meghatározásra a közbeszerzési dokumentumok II. 13. pontjában az ajánlati ár vonatkozásában meghatározott értékelési módszer.

Értékelési módszer: Az ajánlatkérő számára legelőnyösebb ajánlat kap 10 pontot, míg a többi ajánlat pontértéke a legjobbhoz arányosítva kerül meghatározásra, aránypár alkalmazásával (legelőnyösebb ajánlat / vizsgált ajánlat X 10).

$$P = \frac{A_{\text{legjobb}}}{A_{\text{vizsgált}}} (P_{\text{max}} - P_{\text{min}}) + P_{\text{min}}$$

fordított arányosítás alkalmazásával:

ahol P: a vizsgált ajánlati elem adott szempontra vonatkozó pontszáma
Pmax: a pontskála felső határa
Pmin: a pontskála alsó határa
Alegjobb: a legelőnyösebb ajánlat tartalmi eleme
Avizsgált: a vizsgált ajánlat tartalmi eleme

A kérelmező észrevétele, valamint az álláspontját alátámasztó adatok, tények:

Az ajánlati ár értékelésére meghatározott módszer két képletet tartalmaz, ráadásul az 1-10 pontskálát alapul véve a két képlet különböző pontokat eredményezhet az értékelés során.

Pl.

Alegjobb: 50 Ft

Avizsgált: 60Ft

A műveleti sorrendet is figyelembe véve a két képlet eredménye a következő:

(legelőnyösebb ajánlat / vizsgált ajánlat X 10) = 50/60*10 = 8,33333333333333

$$P = \frac{A_{\text{legjobb}}}{A_{\text{vizsgált}}} (P_{\text{max}} - P_{\text{min}}) + P_{\text{min}} \\ = (50/60) * (10-1) + 1 = 8,5$$

Ennélfogva ajánlatkérőnek az értékelés során lehetősége nyílik – jogszerűtlenül – saját döntése szerint választott képlet szerinti számítás alkalmazására, mely a közbeszerzési alapelvekkel nem összeegyeztethető.

Kérelmező javaslata:

Kérelmező javasolja, hogy a közbeszerzési dokumentumokban szereplő, ajánlati ár értékelése kapcsán feltüntetett kétféle arányosítási képletet Ajánlatkérő oly módon **módosítsa**, hogy az ajánlati ár értékeléséhez csak egy képletet rendel.

Kérjük T. Ajánlatkérőt, hogy jelen kérelemmel kapcsolatos álláspontját, válaszát szíveskedjék kifejtteni, illetve a fent leírt javaslatunknak megfelelően a szíveskedjen a szükséges intézkedéseket megtenni!

2017-02-10

Tisztelettel: